

MŰSZAKI ELŐÍRÁS

Ócsa Város aszfalt pályaszerkezetű közútjainak kátyúzása

Bedolgozás bitumenemulziós kátyúzó keverékkel, speciális kötőanyagú kátyúzó keverékkel és melegaszfalt kátyúzó keverékkel történő kátyúzás során

1. Eszközök

Csákány, bontókalapács, aszfaltfűrész, lapát, seprű, porfúvó, bitumenmelegítő, -szóró, aszfaltlehzúzó, kézi tömörítő, lapvibrátor, vibrohenger.

2. Feltételek

A bedolgozáskor csak csomómentes, képlékeny, könnyen terülő keveréket szabad felhasználni.

3. A bedolgozás menete aszfaltmakadám esetén

3.1. Előkészítés

Légkalapácsos bontás, a kátyú oldalfalán és alján lévő minden mozgó szemcse eltávolításával a szabályoshoz közelítő formát kialakítva, a kátyút ki kell tisztítani, szükség esetén kiszárítani, majd gyorsantörő bitumenemulzióval (RG) 1,2-1,6 kg/m² mennyiségben alá kell permetezni és a függőleges oldalfalakat is be kell vonni. (Vízáróbb kapcsolatot a függőleges fal bitumennel történő bevonása adja.) A speciális kötőanyagú kátyúzó keverékeknel a kellősítést - amennyiben szükséges - a gyártó előírása szerint kell elvégezni (általában elhagyható).

3.2. A kátyú kitöltése

Hideg kátyúzó keverékek, e-UT 05.02.11 útügyi műszaki előírás szerinti $D \leq 11$ mm szemnagyságú folytonos szemmegoszlású, normál és fokozott igénybevételi kategóriájú, hengereltaszfalt típusokkal. A keveréket az út esésviszonyainak megfelelően egyenletesen kell elteríteni úgy, hogy a kátyú a tömörödés mértékével túltöltődjön. Az egyenletesen elterített anyag tömörítését lapvibrátorral, vagy vibrohengerrel, esetleg kézi döngölővel kell végezni úgy, hogy a kátyúzott felület szintje nem lehet mélyebben a csatlakozó felület szintjénél, illetve annál legfeljebb 3 mm-el magasabb szinten helyezkedhet el. A kátyúzó keveréket olyan vastagságban kell elteríteni, hogy a vastagság a legvékonyabb széleken is a legnagyobb szemnagyság legalább másfélszeresét elérje.

A bitumenemulzió kötőanyagú kátyúzó keveréknél, az 5 centiméternél mélyebb kátyúk esetében – a kátyú mélységétől függően – a keveréket több rétegben kell bedolgozni. A speciális kötőanyagú keverékeknel, az 5 centiméternél mélyebb kátyúk esetében az elterítést több rétegben kell végrehajtani. A keveréket rétegenként, a maximális szemnagyság másfélszeresét meghaladó vastagságban szabad elteríteni, és minden rétegnél gondosan el kell végezni a tömörítést. Amennyiben a bitumenemulzió kötőanyagú kátyúzó keveréknél a helyreállított burkolatfelület nyitott, póruszárást kell végezni. A speciális kötőanyagú kátyúzó keverékeknel póruszárást általában nem kell végezni. A beépítés után bármelyik kátyúzó keverékkel javított burkolat azonnal átadható a forgalomnak.

4. A bedolgozás menete hengereltaszfalt és öntöttaszfalt kopóréteg esetén

4.1. Előkészítés

A hengereltaszfalt vagy öntöttaszfalt kopórétegű aszfaltburkolatok esetében a kátyú körülvágása az ép szövetszerkezetig szabályos (négyszög, téglalap) idomban, megközelítőleg függőleges oldalfal képzésével. Az oldalélek az úttengellyel párhuzamosak, illetve arra merőlegesen legyenek. Ez a művelet marógéppel, fűrészeléssel, légkalapáccsal végezhető el. A kátyú alsó síkját úgy kell kiképezni, hogy abban a közel azonos rétegvastagságú kitöltés biztosítható legyen. Az előkészített térben maradt törmelékanyagot, porszennyeződést el kell távolítani, száraz fogadófelületet kell kialakítani, a beépítendő kátyúzó anyag előírásainak megfelelően, majd gyorsantörő bitumenemulzióval (RG) 1,2-1,6 kg/m² mennyiségben alá kell permetezni és a függőleges oldalfalakat is be kell vonni.

4.2. A kátyú kitöltése

A kátyú kitöltése megegyezik az 3.2. pontban leírtakkal, kiegészítve a következőkkel:

A körülvágással előkészített oldalfalakat forró bitumenes kenéssel, hézag-tömítő szalaggal, hidegeljárásos speciális kellősítő-ragasztó anyaggal (figyelembe véve a műszaki szállítási feltételekbe előírtakat), vagy többszöri bitumenemulziós kenéssel kell bevonni, továbbá öntöttaszfalttal történő kátyúzás esetén hézag-tömítő szalagot kell elhelyezni. A kátyút kitöltő anyag felülete a meglévő kopóréteg felületével közel azonos megjelenésű legyen, ha arra új bevonat/réteg azonnal nem épül. Az eredeti burkolat és a kátyúzókeverék csatlakozási vonalait szükség szerint külön le kell zárni hézag-tömítő szalaggal.

4.3. Kátyúzás a felület előmelegítésével

Különböző gyártók által, más elnevezésű, de azonos technológiával működő berendezésekkel valósítható meg. A technológia munkafolyamatai a következők:

- a kátyú és környezetének felmelegítése,
- a felmelegített aszfalt felmarása teljes mélységig,
- az eredeti aszfalt bitumennel/bitumenemulzióval történő kezelése,
- mart aszfalt vagy melegaszfalt keverék hozzáadása, 2-3 cm-el túltöltve a felszínt,
- az így előállított felület újbóli felmelegítése és tömörítése,
- a felület bitumenemulziós beszórása, majd homokszórása.

A kátyúzási munkafolyamat során betartandó a gyártó beépítéstechnológiai utasítása.